

汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限公司 搬迁项目）竣工环境保护 验收监测报告表

川国测监验字（2018）第 15 号

建设单位：成都创科升电子科技有限公司

编制单位：四川国测检测技术有限公司

二〇一八年八月



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91510104085818572P

名称 四川国测检测技术有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)
住所 成都市锦江区金石路166号1栋2单元401-1301号
法定代表人 赵希锦
注册资本 (人民币)伍佰万元
成立日期 2013年12月16日
营业期限 2013年12月16日至永久
经营范围 专业技术服务业;商务服务业。(以上经营范围不含国家法律、行政法规、国务院决定禁止或限制的项目,依法须批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)。



登记机关





检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 172300050487

名称: 四川国测检测技术有限公司

地址: 成都市锦江区金石路 166 号 1 栋 2 单元 (邮政编码: 610000)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



发证日期: 2017 年 09 月 27 日

有效期至: 2023 年 09 月 26 日

发证机关:



有效期届满前 3 个月提交复查申请, 不再另行通知。
本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

建设单位法人代表：徐飞飞

编制单位法人代表：赵希锦

报告编写人：张腾腾

审核：汪燕

审定：张健

建设单位：成都创科升电子科技有限责任公司
编制单位：四川国测检测技术有限公司

电话：电话：028-85325802

传真：/ 传真：028-85325802

邮编：邮编：610023

地址：四川省成都市经济技术开发区经开区南二路 309 号鼎峰动力港 11 栋
地址：成都市锦江区金石路 166 号 1 栋 2 单元 401~1301

附图：

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目总平面布置及监测布点图

附图 3、项目外环境关系图

附图 4、项目环保设施照片

附件：

附件 1、《四川省技术改造投资项目备案表》（龙泉驿区科技和经济信息化局，川投资备[2017-510112-36-03-218135]JXQB-1808 号，2017.10.12）；

附件 2、《关于汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限公司搬迁项目）环境影响报告表审查批复》（成都市龙泉驿区环境保护局，龙环审批[2017]复字 409 号，2017.12.1）；

附件 3、成都市龙泉驿区建设项目主要污染物排放总量审核登记表（2017 年第 80 号）；

附件 4、厂房租赁合同；

附件 5、环境保护管理制度；

附件 6、环境风险应急预案；

附件 7、危险废物处置协议；

附件 8、工况表；

附件 9、检测报告；

附件 10、公众意见调查表；

附件 11、《建设项目竣工环境保护验收监测委托书》。

表一

建设项目名称	汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限公司搬迁项目）				
建设单位名称	成都创科升电子科技有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改 迁建 <input checked="" type="checkbox"/> （划 <input checked="" type="checkbox"/> ）				
建设地点	四川省成都市经济技术开发区经开区南二路 309 号鼎峰动力港 11 栋 301 号				
主要产品名称	汽车门窗控制器线路板组件、汽车车身控制器前路板组件、灯光控制器线路板组件、门锁遥控器线路板组件				
设计生产能力	16 万件/年、4 万件/年、3.5 万件/年、12.4 万件/年				
实际生产能力	16 万件/年、4 万件/年、3.5 万件/年、12.4 万件/年				
建设项目环评时间	2017 年 12 月	开工建设时间	2016 年 3 月		
调试时间	2016 年 9 月	验收现场监测时间	2018 年 3 月 15 日~16 日和 6 月 28 日~29 日		
环评报告表审批部门	成都市龙泉驿区环境保护局	环评报告表编制单位	安徽锦美环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	成都创科升电子科技有限公司		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算（废水、废气）	7.4 万元	比例	7.4%
实际总投资	100 万元	实际环保总投资（废水、废气）	7.4 万元	比例	7.4%

表一（续）

<p>验收监测依据</p>	<p>建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范：</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014.4.24 修订，2015.1.1 施行）；</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号，2017 年 7 月修订）；</p> <p>(3) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>(4) 《关于做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2003]001 号，2003.1.7）；</p> <p>(5) 《关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（四川省环境保护局，川环发[2006]01 号，2006.1.4）；</p> <p>(6) 《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2006]61 号，2006.6.6）；</p> <p>(7)《关于贯彻落实的通知》(成都市环境保护局,成环发[2018]8 号,2018.1.3)。</p> <p>建设项目竣工环境保护验收技术规范：</p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（中华人民共和国生态环境部，[2018]9 号）。</p> <p>建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定：</p> <p>(1) 《四川省技术改造投资项目备案表》（龙泉驿区科技和经济信息化局，川投资备[2017-510112-36-03-218135]JXQB-1808 号，2017.10.12）；</p> <p>(2) 《汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限责任公司搬迁项目）环境影响报告表》（安徽锦美环保科技有限公司，2017.11）；</p> <p>(3) 《关于成都创科升电子科技有限责任公司搬迁项目环境影响报告表审查批复》（成都市龙泉驿区环境保护局，龙环审批[2017]复字 409 号，2017.12.1）；</p> <p>(4) 成都市龙泉驿区建设项目主要污染物排放总量审核登记表（2017 年第 80 号）。</p>
---------------	--

表一（续）

验收监测标准标号、级别、限值	<p>废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准，NH₃-N 排放标准执行《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准；废水验收监测评价标准见表 1。</p> <p style="text-align: center;">表 1 废水验收监测评价标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">验收监测标准</th> <th colspan="3">环评使用标准</th> </tr> <tr> <td colspan="3">《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准</td> <td colspan="3">《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准</td> </tr> <tr> <th>项目</th> <th colspan="2">排放限值</th> <th>项目</th> <th colspan="2">排放限值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td colspan="2">6~9</td> <td>pH</td> <td colspan="2">6~9</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td colspan="2">500mg/L</td> <td>化学需氧量</td> <td colspan="2">500mg/L</td> </tr> <tr> <td>五日生化需氧量</td> <td colspan="2">300mg/L</td> <td>五日生化需氧量</td> <td colspan="2">300mg/L</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td colspan="2">400mg/L</td> <td>悬浮物</td> <td colspan="2">400mg/L</td> </tr> <tr> <td>动植物油</td> <td colspan="2">100mg/L</td> <td>动植物油</td> <td colspan="2">100mg/L</td> </tr> <tr> <td colspan="3">《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级</td> <td colspan="3">《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级</td> </tr> <tr> <th>项目</th> <th colspan="2">排放限值</th> <th>项目</th> <th colspan="2">排放限值</th> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td colspan="2">45mg/L</td> <td>氨氮</td> <td colspan="2">45mg/L</td> </tr> </tbody> </table>						验收监测标准			环评使用标准			《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准			《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准			项目	排放限值		项目	排放限值		pH	6~9		pH	6~9		化学需氧量	500mg/L		化学需氧量	500mg/L		五日生化需氧量	300mg/L		五日生化需氧量	300mg/L		悬浮物	400mg/L		悬浮物	400mg/L		动植物油	100mg/L		动植物油	100mg/L		《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级			《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级			项目	排放限值		项目	排放限值		氨氮	45mg/L		氨氮	45mg/L	
	验收监测标准			环评使用标准																																																																				
	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准			《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准																																																																				
	项目	排放限值		项目	排放限值																																																																			
	pH	6~9		pH	6~9																																																																			
	化学需氧量	500mg/L		化学需氧量	500mg/L																																																																			
	五日生化需氧量	300mg/L		五日生化需氧量	300mg/L																																																																			
	悬浮物	400mg/L		悬浮物	400mg/L																																																																			
	动植物油	100mg/L		动植物油	100mg/L																																																																			
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级			《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级																																																																				
项目	排放限值		项目	排放限值																																																																				
氨氮	45mg/L		氨氮	45mg/L																																																																				
<p>废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及无组织浓度监控限值要求；废气验收监测评价标准见表 2~表 3。</p> <p style="text-align: center;">表 2 有组织废气验收监测评价标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">验收监测标准</th> <th colspan="3">环评使用标准</th> </tr> <tr> <td colspan="3">《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中电子产品制造标准</td> <td colspan="3">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准</td> </tr> <tr> <th>项目</th> <th>排放限值</th> <th>最高允许排放速率</th> <th>项目</th> <th>排放限值</th> <th>最高允许排放速率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VOCs (以 NMOC 表示, 以碳计)</td> <td>60mg/m³</td> <td>6.8kg/h</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>120mg/m³</td> <td>17kg/h</td> </tr> <tr> <td colspan="3">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准</td> <td>颗粒物</td> <td>120 mg/m³</td> <td>5.9kg/h</td> </tr> <tr> <td>颗粒物</td> <td>120 mg/m³</td> <td>5.9 kg/h</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">/</td> </tr> </tbody> </table>						验收监测标准			环评使用标准			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中电子产品制造标准			《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准			项目	排放限值	最高允许排放速率	项目	排放限值	最高允许排放速率	VOCs (以 NMOC 表示, 以碳计)	60mg/m ³	6.8kg/h	非甲烷总烃	120mg/m ³	17kg/h	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准			颗粒物	120 mg/m ³	5.9kg/h	颗粒物	120 mg/m ³	5.9 kg/h	/																																	
验收监测标准			环评使用标准																																																																					
《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中电子产品制造标准			《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准																																																																					
项目	排放限值	最高允许排放速率	项目	排放限值	最高允许排放速率																																																																			
VOCs (以 NMOC 表示, 以碳计)	60mg/m ³	6.8kg/h	非甲烷总烃	120mg/m ³	17kg/h																																																																			
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准			颗粒物	120 mg/m ³	5.9kg/h																																																																			
颗粒物	120 mg/m ³	5.9 kg/h	/																																																																					

表一（续）

验收监测标准 标号、级别、 限值	表 3 无组织废气验收监测评价标准			
	验收监测标准		环评使用标准	
	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控 浓度限值		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控 浓度限值	
	项目	排放浓度	项目	排放浓度
	颗粒物	1.0mg/m ³	颗粒物	1.0mg/m ³
总量控制标准：成都创科升电子科技有限公司汽车零部件项目总量 控制按环评建议指标执行，具体见表 4。				
表 4 汽车零部件项目污染物总量控制建议指标				
项目		环评建议总量控制指标		
废气	非甲烷总烃	0.0684t/a		
	颗粒物	0.00088 t/a		
废水	化学需氧量	0.22 t/a		
	氨氮	0.018 t/a		

表二

工程建设内容：

一、项目建设概况

成都创科升电子科技有限责任公司是一家专业从事各类电子产品及检测设备的研发、加工和组装的高科技类电子企业，主要为成都大运等国内外知名的优秀客户提供汽车电子产品 OEM 生产、ODM 设计、EMS 合同制造和服务，承接各类电子产品的贴片加工（SMT）、PCBA 组装（DIP）及服务。

2015 年，成都创科升电子科技有限责任公司投资 100 万，在四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）东华路 6 号附 3 号厂房建设汽车零部件项目，主要产品为汽车门窗控制器线路板组件 16 万件/a、汽车车身控制器前路板组件 4 万件/a、灯光控制器线路板组件 3.5 万件/a、门锁遥控器线路板组件 12.4 万件/a。2017 年，成都创科升电子科技有限责任公司将厂址迁至成都市经济技术开发区经开区南二路 309 号鼎峰动力港 11 栋 301 号。租用成都百世城兴投资发展有限公司厂房 1262.15 平方米，继续从事汽车零部件生产项目。

龙泉驿区科技和经济信息化局以川投资备【2017-510112-36-03 - 218135】JXQB-1808 号文对成都创科升电子科技有限责任公司汽车零部件搬迁项目进行立项；安徽锦美环保科技有限公司于 2017 年 11 月编制完成了《汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限责任公司搬迁项目）环境影响报告表》（补评）；2017 年 12 月 1 日成都市龙泉驿区环境保护局对成都创科升电子科技有限责任公司搬迁项目环境影响报告表予以批复（龙环审批[2017]复字 409 号）。

本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施、环保工程等组成本项目于 2016 年 3 月开始动工，2016 年 9 月完成建设并投产使用，目前主体设施和环保设施运行稳定、正常，生产能力达到设计生产能力，基本符合验收监测条件。

受成都创科升电子有限责任公司的委托，四川国测检测技术有限公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的规定和要求，于 2018 年 3 月 12 日对工程进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料后，编制完成了《汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限责任公司搬迁项目）竣工环境保护验收监测方案》。按照《监测方案》要求，于 2018 年 3 月 15 日~16 和 6 月 28 日~29 日进行了现场监测，在此基础上，编制了《汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限责任公司搬迁项目）竣工环境保护验收监测报告表》。

表二（续）

验收监测范围：

汽车零配件项目（成都创科升电子科技有限公司搬迁项目）的主体工程、公用工程、辅助工程、办公生活设施及环保工程。

验收监测内容：

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放监测；
- （3）风险事故防范与应急措施检查；
- （4）环境管理检查；
- （5）项目公众意见调查。

二、地理位置及外环境关系

成都创科升电子科技有限公司汽车零配件项目（成都创科升电子科技有限公司搬迁项目）位于四川省成都市经济技术开发区经开区南二路 309 号鼎峰动力港 11 栋 301 号，项目租用成都百世城兴投资发展有限公司，厂房租赁合同见附件。

根据现场勘查，项目所在厂房分为四层，其中本项目位于三层，一层西侧为四川世纪中科光电技术有限公司（实验分析仪器生产），东侧为园区配套食堂由成都蒸食记餐饮有限公司承包经营，二层及四层为待出租厂房；紧邻项目西侧、西北侧 100m 处及东南侧 80m 处均为待建空地；项目东侧 35m 处为四川新象实业有限公司生产基地，目前厂房处于待出租状态；项目东北侧 180m 处为四川海凌电器制造有限公司（家用电器生产）；其余建筑均位于鼎峰动力港内，其中西北侧 12m 处为动力港 1#科研研发楼，西北侧 16m 处为动力港 2#科研研发楼，紧邻东北侧为弗莱戈机械设备制造有限公司，东北侧 25m 处为成都创驰汽车底盘系统有限公司，东北侧 50m 处为成都龙升车用部件有限公司，东北侧 125m 处为民生银行信用卡中心，北侧 130m 到 265m 范围内处为物管中心、中国民主建国会成都市经济贸易总支委员会、PPG 成都培训中心、动力港投资服务中心、动力港超市、MAKINO 公司、本华物流有限公司及三栋待出租厂房。

项目地理位置图见附图 1，外环境关系示意图见附图 3。

三、建设内容

本项目总投资 100 万元，其中环保投资 9.5 万元（其中废水、废气环保投资 7.4 万元），占总投资的 9.5%。项目年产汽车门窗控制器线路板组件 16 万件、汽车车身控制器前路板组件 4 万件、灯光控制器线路板组件 3.5 万件、门锁遥控器线路板组件 12.4 万件。

表二（续）

公司劳动定员 35 人，年工作日为 280 天，实行一班制，工作时间为 8 小时，夜间不生产。本项目主要由 SMT 车间、DIP 车间、办公区及其配套设施等组成。

项目环评所批内容与实际建设内容对比见表 5，环保设施（措施）见表 6。

表 5 项目环评所批建设内容与实际建设内容对照表

项目名称	环评所批建设内容及规模		实际建设内容及规模	执行情况
主体工程	SMT 车间	位于生产厂房东北部，设置自动上板机、印锡机、贴片机、无铅回流焊机、自动下板机及半成品堆放区，主要进行 PCB 板的表面组装	SMT 车间设在厂房东北部，车间内设有上板机、贴片机、无铅回流焊机、下板机及半成品堆放区，主要进行 PCB 板的表面组装	与环评、批复要求一致
	DIP 后焊车间	位于厂房北侧，主要设置有后焊流水线、波峰焊、插件流水线、维修台	DIP 车间位于厂房北侧，车间内设有波峰焊机、补焊机、插件流水线、维修台	与环评、批复要求一致
储运工程	库房	位于厂房东角，主要用于物料的周转，存放生产所需的 PCB 板、焊料、纸包装箱等原材料及成品的存放；	库房位于厂房东角，主要存放原材料及成品等	与环评、批复要求一致
配套工程	卫生间	依托厂房已建厕所，位于客梯西侧	依托园区的厕所	与环评、批复要求一致
	检验室	紧邻后焊车间南侧、厂区西侧，主要用于半成品的程序烧录及成品的质检	检验室位于厂区西侧，主要用于半成品的程序烧录及成品检验	
	生产办公室	紧邻检验区，用于生产管理人员办公	办公室位于厂房南侧，用于人员办公	与环评、批复要求一致
	办公区	厂房南部及东南部为公司办公区，从东往西布置有财务办公室、员工休息区、会议室、总务办公室、市场部办公室、行政办公室、总经理办公室		
	空压机房	设置空压机 1 台，供气能力 2.4m ³ /min，位于厂房楼顶空压机房内，项目压缩空气需求量为 144m ³ /h	空压机位于楼顶空压机房内，能够满足项目所需要空气量	与环评、批复要求一致
公用工程	给水	本项目工艺不涉及用水，给排水依托园区供水排水系统	依托园区供排水系统	与环评、批复要求一致
	排水			
	供电			
环保工程	预处理池	依托园区的预处理池	依托园区的预处理池	与环评、批复要求一致
	废气处理系统	设有两套废气处理系统（集气罩+活性炭+15m 高排气筒）	设有两套废气处理系统，废气收集+活性炭吸附+20m 排气筒排放	

表二（续）

表 6 环保设施（措施）及投资估算一览表

污染类型	环保设施（措施）		投资（万元）
	环评要求	实际落实	
废水治理	利用园区原有 100m ³ 的预处理一座，经预处理池处理后的生活废水和食堂废水进入园区污水管网，最终汇入陡沟河污水处理厂处理达标排入陡沟河	利用园区原有 100m ³ 的预处理一座，经预处理池处理后的生活废水和食堂废水进入园区污水管网，最终汇入陡沟河污水处理厂处理达标排入陡沟河	依托园区预处理池
废气治理	焊接烟尘	烟气收集系统+15m 高排气筒	2 套废气收集系统+活性炭吸附装置+20m 高排气筒
	有机废气	烟气收集系统+活性炭吸附装置+15m 高排气筒	
合计			7.4

原辅材料及水平衡：

一、产品方案

本项目迁建后，生产汽车门窗控制器线路板组件 16 万件/a、汽车车身控制器前路板组件 4 万件/a、灯光控制器线路板组件 3.5 万件/a、门锁遥控器线路板组件 12.4 万件/a，产品方案具体见表 7。

表 7 本项目产品方案

序号	产品名称	产品型号	生产规模	产品用途	合计
1	汽车车身控制器线路板组件	KH201	40000 件	直接驱动转向灯、控制并驱动双闪灯通断	40000
2	汽车门窗控制器线路板组件	KH202	45000 件	直接驱动玻璃升降电机进行电动玻璃升降控制	160000
		KH202A	48000 件		
		KH205	55000 件		
		DCM01	12000 件		
3	灯光控制器线路板组件	KH206	35000 件	直接驱动前大灯、前雾灯、刹车灯、位置灯、转向灯	35000
4	门锁遥控器线路板组件	YK01	48000 件	遥控汽车门锁	124000
		YK02	40000 件		
		YK03	24000 件		
		RKE01	12000 件		

二、主要设备、原辅材料及能源消耗

本项目主要设备名称、型号及数量见表 8。

表二（续）

表 8 本项目主要生产设备

序号	生产车间	主要设备名称	型号	数量(台/套)	
				环评所批	实际建设
1	SMT 生产线	全自动上板机	/	2	2
		光学检测机(AOI)	VT-100	2	2
		半自动印刷机	JT-1068LF	2	2
		全自动印刷机	MPM UP2000	2	2
		高速贴片机	CM88S	1	1
		三星高速贴片机	SM310	2	2
		回流焊	1800EXL	1	1
		回流焊	伟创力 XPM2	1	1
		三星多功能贴片机	CP45FVNEO	2	2
		全自动下板机	/	2	2
2	DIP 波峰焊接生 产线	全自动波峰焊接机	2V-250SL	1	1
		气压动力机	CHTTQD	1	1
3	检测生产线	检测台	自制	6	6
		电脑仪器检测	自制	3	3
4	动力设备	螺杆式空气压缩机	/	1	1

本项目为外购配件进行电子设备装配项目，生产过程以装配、调试为主。水、电等能源消耗情况如表 9 所示，主要原辅材料消耗情况如表 10 所示。

表 9 能源消耗一览表

项目	内容	用途	用量	来源
能源	水	生活	490 吨	城市给水管网
	电	生活生产	3744 度	城市电网

表二（续）

表 10 项目原辅材料

序号	材料名称	形态	单位	用量	存储方式	来源	备注
主料							
1	各类贴片	固体	万只	3907.61	电子库普通仓储	外购	/
2	各类插接件	固体	万只	247.45			/
3	印制线路板	固体	万个	35.9			/
4	气泡袋	固体	万个	29.7	原材料库普通仓储		/
5	防震棉	固体	千克	150			/
辅料							
1	焊锡膏	半固体	千克	200	冰柜低温保存	外购	/
2	助焊剂	液体		720	原材料特殊仓库		/
3	锡条	固体	千克	900	原材料普通储存		/
4	锡线	固体	千克	100			/
5	黄胶	液体	千克	5.1			/

助焊剂：本项目波峰焊助焊剂为免洗助焊剂，根据建设单位提供的资料，主要成分为乙醇和异丙醇组成的混合醇溶剂，含量占比为 90-95%，余量为保密成分（生产厂家确认其为挥发性物质），其挥发体积百分比为 97%。

黄胶：本项目使用的黄胶为卡夫特黄胶 K-1668 主要成分为氯丁橡胶。

三、项目水平衡情况

本项目用水需求主要是员工生活用水，车间内场地不用水清洗，只进行地面打扫。本项目无住宿员工。项目水量平衡图见图 1。

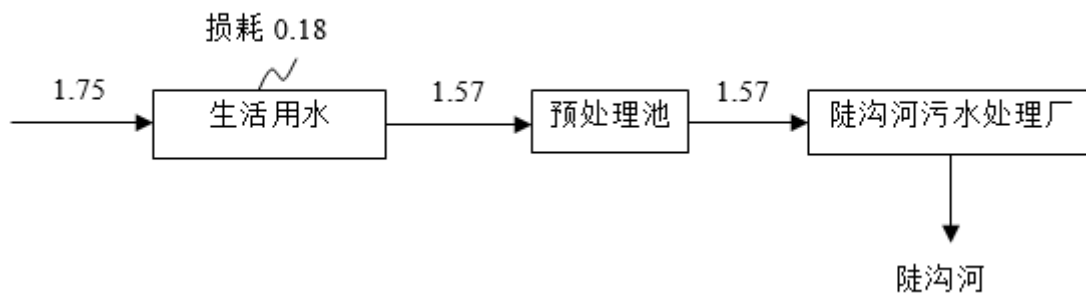


图 1 本项目水量平衡图（单位：m³/d）

表二（续）

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

本项目占地 1262.15 平方米，具备年产汽车门窗控制器线路板组件 16 万件、汽车车身控制器前路板组件 4 万件、灯光控制器线路板组件 3.5 万件、门锁遥控器线路板组件 12.4 万件的生产规模。

生产线工艺流程：

汽车车身控制器和汽车门窗控制器生产包括进货检验、原料准备、上板、锡膏印刷、贴装、回流焊接、自检确认、插件、波峰焊、烙铁执锡、剪脚、清洁板面、打胶、成品检验、产品包装、成品入库等工序。

（1）SMT 工艺流程

在设备和元器件进厂后，进行筛选，剔除缺陷；贴片电子元器件为本项目生产所需的关键原材料，采购入库前须进行常温老化、通电检测，满足规定要求的方可入库，不合格品则返回厂家；根据产品设计输出的 BOM 表，准备配套原材料；采用上板机将原材料 PCB 板运送至锡膏印刷机；锡膏印刷机将锡膏呈 45°角用刮刀漏印到 PCB 的焊盘上，为元器件的焊接做准备；贴片机将表面组装元器件准确安装到 PCB 的固定位置上；进入回流焊炉通过重新熔化预先分配到 PCB 板焊盘上的锡膏，工作温度为 230℃-260℃，使表面组装元器件与 PCB 板牢固焊接在一起；通过人眼对 PCB 板进行外观检测，检测内容包括元件是否有浮高，超过 2.5mm 的元件脚剪掉，锡面有无焊点损伤等，并对不良品进行修复。其工艺流程图如下。

SMT 工艺流程：

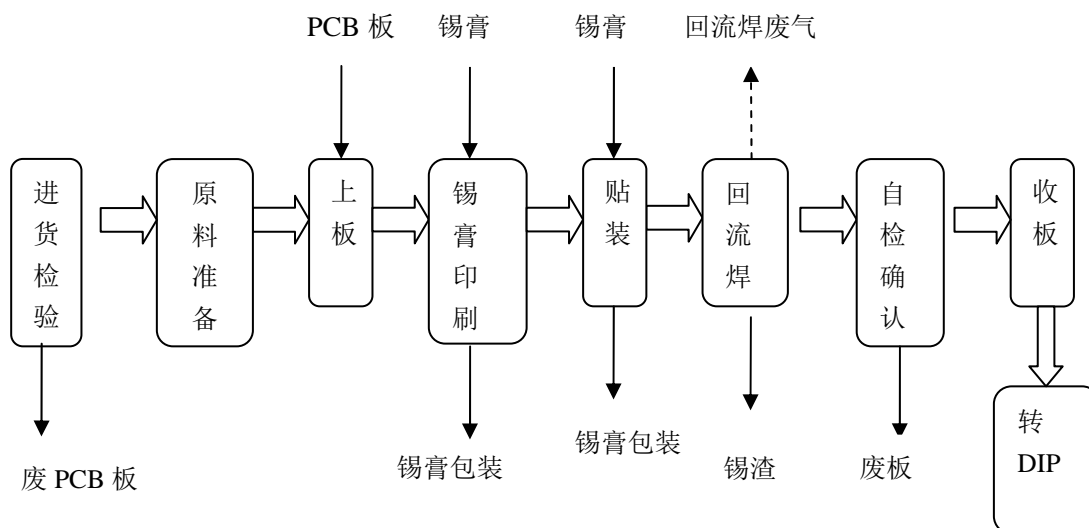


图 2 SMT 工艺流程及产污环节

表二（续）

(2) DIP 工艺流程

对元器件成型后，对需要穿透 PCB 板的电子元器件进行安装，然后送入波峰焊；波峰焊是让插件板的焊接面直接与高温液态锡接触达到焊接目的，其高温液态锡保持一个斜面，并由特殊装置使液态锡形成一道道类似波浪的现象，所以叫“波峰焊”，其主要材料是焊锡条。本项目使用无铅锡条作为焊接材料、助焊剂作为助焊材料。插件完成后的 PCB 板放入波峰焊机中，PCB 板表面均匀喷涂上助焊剂，再预加热后进行波峰焊接，锡条经高温熔化后用于波峰焊接，波峰焊焊接温度 230℃-260℃；然后对假焊、连焊、吃锡不饱满的情况进行人工补焊，需补焊工件约占总产量的 2%，补焊采用恒温电烙铁，焊接材料为无铅锡丝；将元器件多余的焊脚减掉，采用镊子将多余锡珠、锡渣剔除，用无尘布擦除或棉签线路板上异物对 PCB 板表面有污垢的地方进行擦拭，清洁表面，对清洁后的 PCB 板上黄胶，对元器件起到保护作用；最后收板进入检验程序。

DIP 工艺流程：

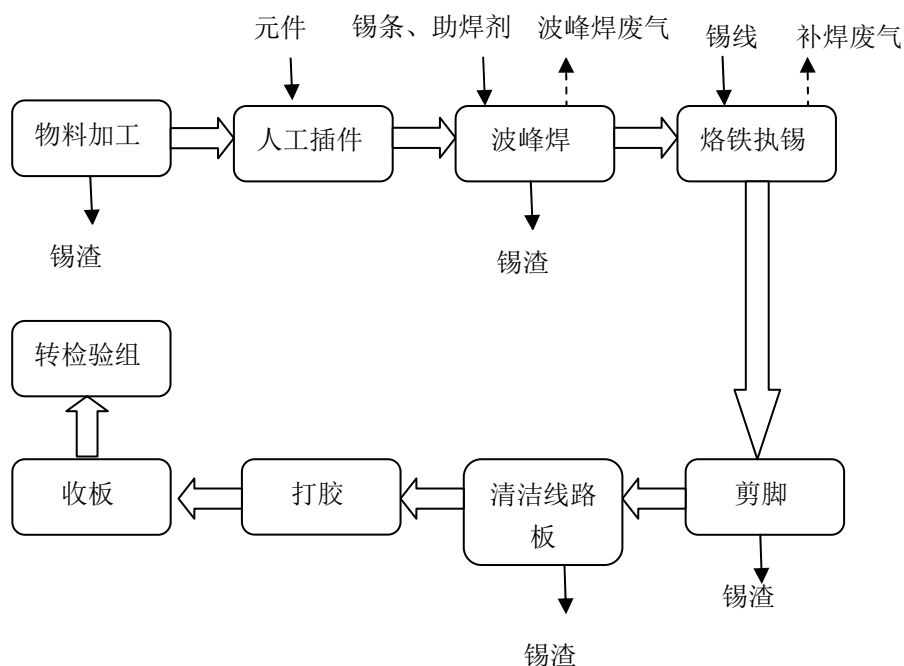


图 3 DIP 工艺流程及产污环节

表二（续）

(3) 检验工艺流程

取出半成品后，进行外观检查，外观检查合格的产品进入程序烧录工序，不合格产品进行检修；程序烧录完成后，进行性能测试，然后包装出库，过程中出现问题产品，都进入检修工序。

检验工艺流程：

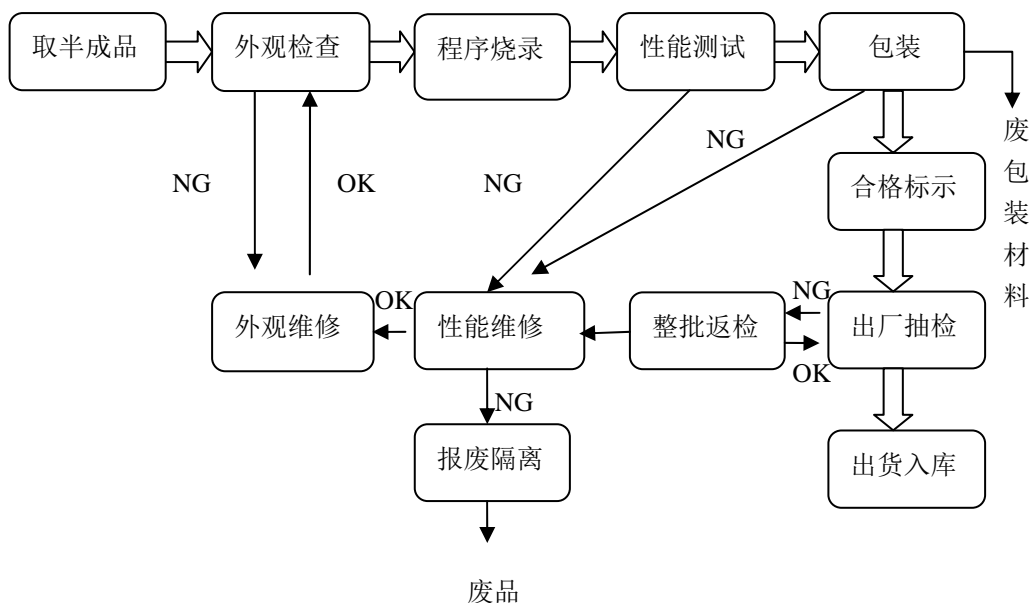


图 4 检验工艺流程及产污环节

项目变动情况

本项目实际建设地点、建设内容、生产工艺、生产规模、环保设施均按照环评要求建设，项目无重大变更。

环评中波峰焊和回流焊产生的废气采用同一套废气处理系统进行处理，补焊产生的废气单独用一套废气处理系统进行处理，实际建设中，波峰焊接和补焊用同一套废气处理装置进行处理，回流焊单独用一套废气处理装置进行处理，不属于重大变更。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图、标出废水、废气监测点位）

（一）废水的产生、治理及排放

本项目运营期产生的废水主要有员工生活污水，无生产废水产生（车间内场地不用水清洗，只进行地面打扫）。

本项目员工为 35 人，生活污水产生量约 1.57m³/d，生活污水经园区预处理池处理后排入市政污水管网，最终进入陡沟河污水处理厂处理。

废水处理工艺流程见图 5。

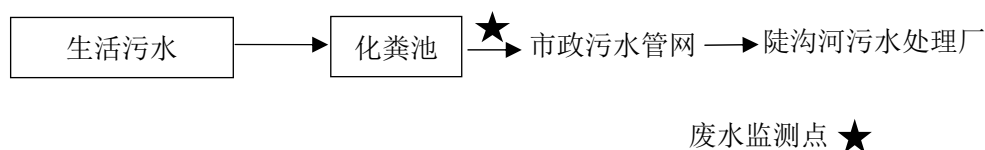


图 5 废水处理工艺流程图

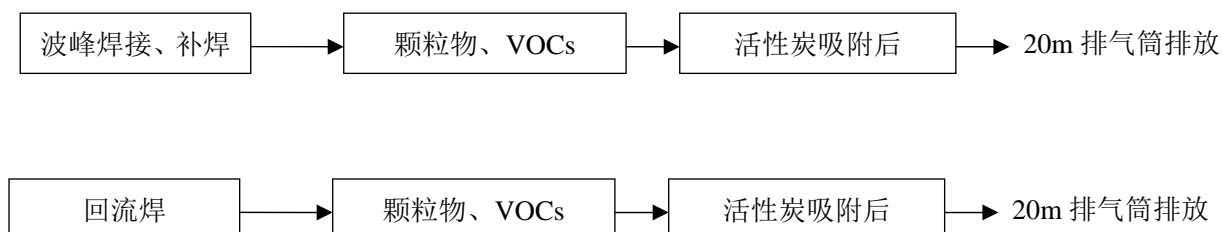
（二）废气的产生、治理及排放

本项目运营期废气主要为焊接工序产生的烟尘、助焊剂挥发性有机物 VOCs（以 NMOC 表示，以碳计）。

（1）焊接废气

生产过程中回流焊、波峰焊和补焊均会产生烟尘，助焊剂使用过程中会产生挥发性有机物。

本项目设置 1 台波峰焊机和 2 台回流焊机，其中波峰焊和补焊产生的烟尘和挥发性有机物废气经收集系统（引风机+收集管道）收集后送至活性炭吸附装置进行处理，通过 20m 高排气筒排放；两台回流焊机产生的烟尘和挥发性有机物废气经集气罩收集后通过活性炭吸附处理，由 20m 高排气筒排放。



附图 6 废气处理工艺流程图

表三（续）

（三）环境风险防范

本项目风险来自于原辅材料（防震棉、气泡袋）易燃，如果存放或管理不善，容易引起火灾的风险。企业已制定环境风险预案，以控制事故和减少对环境的危害。

（四）环保处理设施

主要污染源及环评采取的废水及废气污染防治措施与实际建成情况见表 12。

表 12 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	污染物名称	处理设施	排放口	排放去向
大气污染物	焊接机	有机废气	经废气收集系统（引风机+收集管道+活性炭吸附）处理后再通过	有组织排放	外环境
		颗粒物	20m 高排气筒排放		
水污染物	生活区	生活污水	经化粪池处理后排入市政污水管网	污水总排口	市政污水管网

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

（一）环评主要结论

本项目建设符合国家相关产业政策，总图布置合理，选址符合成都经济技术开发区园区入园要求，采取的污染防治措施技术经济可行，贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则。在严格落实本环评提出的各项污染治理措施后，项目的建设不会对当地的环境质量现状产生明显影响。本项目建设从环境保护的角度而言是可行的。

（二）要求

- 1、认真落实报告表中提出的各项环保措施。
- 2、落实环保资金，以实施治污措施，实现污染物达标排放。
- 3、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确厂内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。
- 4、企业应强化管理，树立环保意识，并由专人通过培训负责环保工作。
- 5、定期委托当地环境监测站进行污染源监测，同时建立污染源档案。
- 6、加强污染物处理设施的维护与监管工作，确保环保设施连续稳定，确保达标排放。

（三）环评批复

成都市龙泉驿区环境保护局关于成都创科升电子科技有限公司搬迁项目环境影响报告表审查批复（龙环审批[2017]复字 409 号文件）

一、项目位于成都经济技术开发区南二路 309 号鼎峰动力港 11 栋 301 号厂房，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项、设计进行建设。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标经核定后分别为：化学需氧量 0.22 吨/年（项目总排口）、氨氮 0.018 吨/年（项目总排口）；化学需氧量 0.022 吨/年（经污水处理厂处理后）、氨氮 0.002 吨/年（经污水处理厂处理后），计入陡沟河污水处理厂总量控制指标。烟粉尘 0.00088 吨/年、挥发性有机物 0.0684 吨/年。

三、严格按照《四川省技术改造投资项目备案表》(川投资备[2017-510112-36-03-218135]JXQB-1808 号)批准内容进行建设，本项目总投资为 100 万元（环保投资 9.5 万元），租赁成都经济技术开发区南二路 309 号鼎峰动力港 11 栋 301 号厂房(建筑面积 1262.15m²)，项目年产汽车门窗控制器线路板组件 16 万件、汽车车身控制器线路板组件 4 万件、灯光控制器线路板组件 3.5 万件、门锁遥控器线路板组件 12.4 万件、建设主要内容：

表四（续）

1、主体工程：①SMT 车间：设置自动上板机、印锡机、贴片机等，主要进行 PCB 板的表面组装；②DIP 后焊车间：主要设置有后焊流水线、波峰焊、插件流水线等。

2、配套设施为：库房、检验室、办公区、空压机房、能源供应系统。

3、污水处理设施建设为：预处理池（依托园区已建，容积为 100m³）；新增废气处理设施（活性炭吸附+15 米高排气筒）、一般固废暂存处和危废暂存处。

四、严格执行环境保护“三同时”制度，奖励完善的环境管理机制。在运行过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

1、废水收集处理。生活污水经园区预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。

2、废气收集处理。波峰焊接废气、回流焊接废气经收集系统（引风机+收集管道）收集后送至后兴叹吸附装置进行处理，通过 15m 高排气筒达标排放；补焊废气经集气罩收集后通过活性炭吸附处理，由 15m 高排气筒达标外排。

3、噪声污染防治。各类强产噪设备应选用先进的低噪声设备，通过采取合理布局、建筑隔声、基座减震、空压机进出口安装消声器等有效的降噪、减震措施，确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准后排放。

4、固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废 PCB 板、废活性炭，需集中收集、分类暂存于危险废物暂存间，定期交由具有危废处理资质的单位进行处理；生活垃圾集中收集，交市政环卫部门清运处理；废包装材料、焊渣、废焊丝交由废品收购站回收利用。

5、强化污染风险防范。危险废物暂存间须采取符合相应规定的防渗措施，设立明显的危废标识、标牌和堵截泄漏的群脚，同时做好防漏、防雨、防腐“三防”措施；强化风险防范意识，严格按操作规程操作，建立完善的环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

六、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、省态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

七、按照《建设项目环境保护管理条例》第十七条规定，项目主体工程和环保设施竣工后，必须按规定程序进行环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

八、建设单位须依法向龙泉驿区环境监察执法大队进行排污申报；请龙泉驿区环境监察执法大队、成都市龙泉驿区人民政府大面街道办事处负责该项目日常监督检查管理工作。

表五

验收监测质量保证及质量控制

一、质量控制和质量保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮存、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制和质量保证。

1.严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

2.合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

3.采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4.及时了解工况情况，确保监测过程中工况稳定。

5.监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6.现场采样和测试，按照原国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制。

7.废水监测质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册（第四版）》规定执行，实验室分析过程中采取全程空白、平行样、加标回收等质控措施。质控样数量达到样品总数的10%以上。

8.废气监测质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织监测技术导则》(HJT 55-2000)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

9.监测报告严格实行三级审核制度。

表五（续）

验收监测内容

一、废水监测

1.监测项目

pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、石油类

2.监测点位

在项目污水总排口设 1 个监测点位，详见附图 2。

3.监测频次

每天采样 4 次，连续监测 2 天。

4.分析方法

监测分析方法见表 13。

表 13 废水监测项目及监测方法

检测项目	检测方法	方法来源	检出限	使用仪器
pH	玻璃电极法	GB6920-1986	/	PHS-25CW pH 计
悬浮物	重量法	GB11901-1989	4mg/L	BSA224S 分析天平
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017	4mg/L	HWS-12 恒温加热器
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	0.5mg/L	LRH-250 生化培养箱
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	0.025mg/L	752 紫外可见分光光度计
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012	0.04mg/L	OIL460 红外分光测油仪

二、有组织废气监测

1.监测点位

波峰焊和补焊废气处理装置进口、出口共设置 2 个监测点位；回流焊废气处理装置进口、出口共设置 2 个监测点位。

2. 监测项目

VOC s、颗粒物。

3. 监测频次

1 天内采集 3 次，连续监测 2 天。

4.分析方法

监测分析方法见表 14。

表五（续）

表 14 有组织废气监测方法

检测项目	检测方法	方法来源	检出限	使用仪器
VOCs	气相色谱法	HJ/T38-1999	0.04mg/m ³	GC-2014 气相色谱仪
颗粒物	重量法	HJ/T397-2007	5 mg/m ³	BSA224S 分析天平

三、无组织废气监测

1.监测项目

颗粒物。

2.监测点位

颗粒物在厂界外下风向 10m 范围设 3 个无组织监测点。

3. 监测频次

每天采样 4 次，连续检测 2 天。

4.分析方法

监测分析方法见表 15。

表 15 无组织废气监测方法

检测项目	检测方法	方法来源	检出限	使用仪器
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	0.001 mg/m ³	BSA224S 分析天平

验收监测期间生产工况情况：

在验收监测期间，要求厂方调整生产负荷，并保持生产稳定，才能进入现场监测。在工程污染物排放监测时，保持生产稳定，才能进入现场监测。

在验收监测期间（2018 年 3 月 15 日~16 日和 6 月 28 日~29 日），汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限公司搬迁项目）生产负荷详见表 16。

表六

表 16 验收监测期间生产工况统计表

名称	3月15日			3月16日		
	设计产能	实际产能	生产负荷	设计产能	实际产能	生产负荷
汽车门窗控制器 线路板组件	571 件	497 件	87.0%	571 件	500 件	87.6%
汽车车身控制器 前路板组件	143 件	120 件	83.9%	143 件	110 件	76.9%
灯光控制器线路 板组件	125 件	127 件	101.6%	125 件	134 件	107.2%
门锁遥控器线路 板组件	443 件	350 件	79.0%	443 件	354 件	79.9%

表 16 验收监测期间生产工况统计表（续）

名称	6月28日			6月29日		
	设计产能	实际产能	生产负荷	设计产能	实际产能	生产负荷
汽车门窗控制器 线路板组件	571 件	520 件	91.1%	571 件	530 件	92.8%
汽车车身控制器 前路板组件	143 件	112 件	78.3%	143 件	110 件	76.9%
灯光控制器线路 板组件	125 件	100 件	80.0%	125 件	95 件	76.0%
门锁遥控器线路 板组件	443 件	407 件	91.9%	443 件	400 件	90.3%

表六（续）

验收监测结果：

（一）废水监测结果

表 17 废水检测结果表

检测点位	检测项目	检测时间、检测频次和检测结果						单位
		2018年3月15日						
		第1次	第2次	第3次	第4次	平均值	标准限值	
生活污水总排口	pH	6.61	6.69	6.05	6.71	6.05~6.71	6~9	无量纲
	悬浮物	53	44	45	55	49	400	mg/L
	化学需氧量	442	448	417	435	435	500	mg/L
	五日生化需氧量	138	126	176	156	149	300	mg/L
	氨氮	28.7	25.6	29.1	26.7	27.5	45	mg/L
	石油类	1.21	1.31	1.69	1.50	1.43	20	mg/L

表 17 废水检测结果表（续）

检测点位	检测项目	检测时间、检测频次和检测结果						单位
		2018年3月16日						
		第1次	第2次	第3次	第4次	平均值	标准限值	
生活污水总排口	pH	6.73	6.79	6.75	6.80	6.73~6.80	6~9	无量纲
	悬浮物	49	55	50	57	53	400	mg/L
	化学需氧量	431	410	436	429	426	500	mg/L
	五日生化需氧量	140	160	168	120	147	300	mg/L
	氨氮	25.2	26.2	24.0	27.6	25.7	45	mg/L
	石油类	1.13	1.69	1.72	1.58	1.53	20	mg/L

按照《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准进行评价，汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限公司搬迁项目）生活污水总排口处所测指标排放浓度均达标；按照《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级进行评价，汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限公司搬迁项目）生活污水总排口所测氨氮指标排放浓度达标。

表六（续）

(二)有组织废气监测结果

表 18 有组织废气检测 results 表

检测 点位	检测 时间	检测项目		检测时间、检测频次和检测结果			均值	标准限值
				第 1 次	第 2 次	第 3 次		
波峰焊 和补焊 废气处 理装置 出口	2018 年 6 月 28 日	排气参数	流量 (Nm ³ /h)	2264	2264	2264	2264	/
			烟温 (°C)	32	32	32	32	/
			烟气流速 (m/s)	1.6	1.6	1.6	1.6	/
		VOCs	浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120
			排放速率 (kg/h)	2.62×10 ⁻³	2.85×10 ⁻³	2.62×10 ⁻³	2.70×10 ⁻³	6.8
			浓度 (mg/m ³)	1.16	1.26	1.16	1.19	60
	2018 年 6 月 29 日	排气参数	流量 (Nm ³ /h)	2261	2261	2261	2261	/
			烟温 (°C)	33	33	33	33	/
			烟气流速 (m/s)	1.6	1.6	1.6	1.6	/
		VOCs	实测浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	120
			排放速率 (kg/h)	2.51×10 ⁻³	2.28×10 ⁻³	2.46×10 ⁻³	2.42×10 ⁻³	6.8
			实测浓度 (mg/m ³)	1.11	1.01	1.09	1.07	60
回流焊 废气处 理装置 出口	2018 年 6 月 28 日	排气参数	流量 (Nm ³ /h)	679	555	555	596	/
			烟温 (°C)	32	32	32	32	/
			烟气流速 (m/s)	1.9	1.6	1.6	1.7	/
		VOCs	实测浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	120
			排放速率 (kg/h)	6.74×10 ⁻⁴	4.73×10 ⁻⁴	4.67×10 ⁻⁴	5.38×10 ⁻⁴	6.8
			实测浓度 (mg/m ³)	0.992	0.852	0.841	0.895	60
	2018 年 6 月 29 日	排气参数	流量 (Nm ³ /h)	680	555	555	597	/
			烟温 (°C)	32	32	32	32	/
			烟气流速 (m/s)	1.9	1.6	1.6	1.6	/
		VOCs	实测浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	120
			排放速率 (kg/h)	4.94×10 ⁻⁴	4.38×10 ⁻⁴	4.61×10 ⁻⁴	4.64×10 ⁻⁴	6.8
			实测浓度 (mg/m ³)	0.726	0.790	0.830	0.782	60

按照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准进行评价，成都创科升电子科技有限公司汽车零部件项目所排放废气颗粒物浓度均达标。按照《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中电子产品制造行业标准进行评价，汽车零部件项目所排放的有组织废气 VOCs（以 NMOC 表示，以碳计）浓度达标。

由于本项目有组织废气处理措施之前的排气筒安全地带不满足监测要求，进口排气筒有一段直筒段，但是没有监测平台，危险系数比较大，无法进行监测。故本次验收未进行废气处理效率的监测。

表六（续）

（三）无组织废气监测结果

表 19 无组织废气检测结果表

检测点位	检测项目	检测时间、检测频次和检测结果								标准限值	单位
		3月15日				3月16日					
		第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次		
1#	颗粒物	0.383	0.309	0.327	0.363	0.311	0.271	0.288	0.286	1.0	mg/m ³
2#	颗粒物	0.345	0.348	0.384	0.325	0.272	0.290	0.307	0.324		mg/m ³
3#	颗粒物	0.364	0.406	0.384	0.344	0.272	0.329	0.308	0.305		mg/m ³

按照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限制进行评价，成都创科升电子科技有限公司汽车零部件项目所排放废气中的颗粒物浓度达标。

（四）质控结果

表 20 质控结果表

分析项目		质控措施	结果要求	结果	评价
废水	化学需氧量	质控样品	172±11mg/L	167mg/L	合格
		平行样品	<10%	0.9%	合格
	五日生化需氧量	平行样品	<10%	5.4%	合格
		质控样品	106±9mg/L	105	合格
	氨氮	质控样品	0.600±0.050mg/L	0.579mg/L	合格
		平行样品	<10%	2.3%	合格
		加标回收	80%~120%	93.0%	合格
石油类	质控样品	20±1.8mg/L	19.3mg/L	合格	

（五）总量控制

成都创科升电子科技有限公司汽车零部件项目总量控制严格按环评建议指标执行，此次验收污染物实际排放总量核算具体见表21。

表 21 汽车零部件项目污染物总量核算表

项目		环评建议总量控制指标	实际排放量
废水	化学需氧量	0.22	0.189
	氨氮	0.018	0.0117
废气	颗粒物	0.00088	/
	VOCs	0.0684	0.007

表六（续）

（五）公众意见调查

本次公众参与调查本着公开、平等、广泛和便利的原则，让民众对本项目的建设情况有所了解，征询他们的意见、要求和愿望，使该项目能得到公众认可，取得公众的理解和支持。共发出公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份，有效调查表 30 份，调查人群年龄从 20~50 岁，男性占 40%，文化程度从小学到本科，民族全部为汉族，均在该公司工作或附近居住。结果统计，对成都创科升电子科技有限公司汽车零部件项目环保工作满意的占 100.0%，无不满意。公众意见调查情况统计表见表 22。

表 22 公众意见调查情况统计表

项目		公众意见问卷调查结果							
		知道		不知道		其他			
您是否知道本项目		30	100%	/	/	/	/		
您对本项目的环保工作是否满意		满意		基本满意		不知道			
		25	83.3%	5	16.7	/	/		
您认为本项目对环境的影响主要体现在		水污染		大气污染		噪声污染			
		/	/	6	20	/	/		
		生态破坏		无污染		不知道			
		/	/	24	80%	/	/		
您认为本项目对您的影响主要体现在	/	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
	工作方面	/	/	/	/	30	100%	/	/
	生活方面	/	/	/	/	30	100%	/	/

您对本项目的意见或建议：无。

表六（续）

(六) 环评及试生产批复检查

本项目环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 23。

表 23 环评批复文件执行情况检查表

环评批复	落实情况
<p>严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标经核定后分别为：化学需氧量 0.22 吨/年（项目总排口）、氨氮 0.018 吨/年（项目总排口）；化学需氧量 0.022 吨/年（经污水处理厂处理后）、氨氮 0.002 吨/年（经污水处理厂处理后），计入陡沟河污水处理厂总量控制指标。烟粉尘 000088 吨/年、挥发性有机物 0.0684 吨/年。</p>	<p>根据验收监测期间所检测的项目生活污水总排口 COD、氨氮浓度核算的总量分别为 0.189 吨/年、0.0117 吨/年，均低于环评批复要求；同时根据验收监测期间所检测的所有排气筒中挥发性有机物排放浓度及速率核算的总量为 0.007 吨/年，其中挥发性有污染物总量低于环评批复要求，颗粒物实际浓度未检出，故未计算总量。</p>
<p>严格按照《四川省技术改造投资项目备案表》(川投资备[2017-510112-36-03-218135]JX QB-1808 号)批准内容进行建设，本项目总投资为 100 万元（环保投资 9.5 万元），租赁成都经济技术开发区南二路 309 号鼎峰动力港 11 栋 301 号厂房(建筑面积 1262.15m²)，项目年产汽车门窗控制器线路板组件 16 万件、汽车车身控制器线路板组件 4 万件、灯光控制器线路板组件 3.5 万件、门锁遥控器线路板组件 12.4 万件。</p>	<p>与环评一致。生产能力与环评设计一致，年产汽车门窗控制器线路板组件 16 万件、汽车车身控制器线路板组件 4 万件、灯光控制器线路板组件 3.5 万件、门锁遥控器线路板组件 12.4 万件。</p>
<p>建设主要内容：1、主体工程：①SMT 车间：设置自动上板机、印锡机、贴片机等，主要进行 PCB 板的表面组装；②DIP 后焊车间：主要设置有后焊流水线、波峰焊、插件流水线等。 2、配套设施为：库房、检验室、办公区、空压机房、能源供应系统。 3、污水处理设施建设为：预处理池（依托园区已建，容积为 100m³）；新增废气处理设施（活性炭吸附+15 米高排气筒）、一般固废暂存处和危废暂存处。</p>	<p>建设内容与环评设计一致，主要建设 SMT 车间、DIP 后焊车间及配套设施等。 生活污水依托园区的预处理池进行处理；废气通过收集系统收集后经活性炭吸附处理后再经 20m 排气筒达标排放；一般固废和危险固废均得到妥善处置，危险固废已于四川中明环境治理有限公司签订危废协议。</p>
<p>严格执行环境保护“三同时”制度，奖励完善的环境管理机制。在运行过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作： 1、废水收集处理。生活污水经园区预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。 2、废气收集处理。波峰焊接废气、回流焊接废气经收集系统（引风机+收集管道）收集后送至后兴叹吸附装置进行处理，通过 15m 高排气筒达标排放；补焊废气经集气罩收集后通过活性炭吸附处理，由 15m 高排气筒达标外排。</p>	<p>基本与环评一致。 1、生活污水经园区预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入市政污水管网。 2、波峰焊接废气、补焊废气经收集系统（引风机+收集管道）收集后送至后兴叹吸附装置进行处理，通过 20m 高排气筒达标排放；回流焊接废气经集气罩收集后通过活性炭吸附处理，由 20m 高排气筒达标外排。</p>

表六（续）

表 23 环评批复文件执行情况检查表（续）

环评批复	落实情况
<p>3、噪声污染防治。各类强产噪设备应选用先进的低噪声设备，通过采取合理布局、建筑隔声、基座减震、空压机进出口安装消声器等有效的降噪、减震措施，确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准后排放。</p> <p>4、固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废PCB板、废活性炭，需集中收集、分类暂存于危险废物暂存间，定期交由具有危废处理资质的单位进行处理；生活垃圾集中收集，交市政环卫部门清运处理；废包装材料、焊渣、废焊丝交由废品收购站回收利用。</p> <p>5、强化污染风险防范。危险废物暂存间须采取符合相应规定的防渗措施，设立明显的危废标识、标牌和堵截泄漏的群脚，同时做好防漏、防雨、防腐“三防”措施；强化风险防范意识，严格按操作规程操作，建立完善的环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。</p>	<p>基本与环评一致。</p> <p>3、本项目通过合理布局、建筑隔声等措施进行降噪。</p> <p>4、废PCB板、废活性炭，需集中收集、分类暂存于危险废物暂存间，定期交由具四川中明环境治理有限公司进行处置；生活垃圾交市政环卫部门清运处理；废包装材料、焊渣、废焊丝交由废品收购站回收利用。</p> <p>5、本项目已经制定环境应急预案和管理制度。并应用到实际生产过程中。</p>

（七）环保设施运行检查

成都创科升电子科技有限责任公司汽车零部件项目验收期间环保设施运行正常，环保管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好。主要设施现场照片见附图4。

表七

一、验收监测结论

1、工程建设对环境的影响

成都创科升电子科技有限公司汽车零部件项目环保投资 9.5 万元（废水、废气为 7.4 万元），占项目总投资的 9.5%。环保设施基本按环评的要求实施完成，各项环保管理制度基本健全，环保设施运行正常，对环保设施的运行和维护建立了相应的管理制度，并由专职人员负责实施，对潜在突发性环境污染事故隐患，有相应的应急制度和措施。

2、污染物排放监测结果

验收监测期间，环保设施运行正常。该企业产生的生活污水中各监测指标化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类日均值及 pH 值均达到了验收标准《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求，其中氨氮日均值达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）B 等级标准；有组织废气中的 VOCs(以 NMOC 表示，以碳计)排放浓度和排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中电子产品制造行业标准；有组织废气中颗粒物浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准要求；无组织废气中颗粒物的排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织浓度排放限值要求；本次验收监测成都创科升电子科技有限公司汽车零部件项目外排废气中有机废气年排放总量为 0.007t/a；外排废水中总量控制指标均纳入污水处理厂，本次验收不重复计算。

二、建议

- （1）加强环保设施的管理及维护，加强对环保设施的检查，确保环保设施正常运行。
- （2）企业应加强对废气的收集治理，进一步降低污染物排放，削减污染物对周边环境的影响。
- （3）加强环境监测与管理。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		汽车零部件项目（成都创科升电子科技有限公司搬迁项目）				项目代码		建设地点		成都市经济技术开发区南二路309号鼎峰动力港11栋301号			
	行业类别（分类管理名录）		汽车零部件及配件制造 C3660				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度			
	设计生产能力		汽车门窗控制器线路板组件4万件/年、汽车车身控制器前路板组件16万件/年、灯光控制器线路板组件3.5万件/年、门锁遥控器线路板组件12.4万件/年		实际生产能力		汽车门窗控制器线路板组件4万件/年、汽车车身控制器前路板组件16万件/年、灯光控制器线路板组件3.5万件/年、门锁遥控器线路板组件12.4万件/年		环评单位		安徽锦美环保科技有限公司			
	环评文件审批机关		成都市龙泉驿区环境保护局				审批文号		龙环审批[2017]复字409号		环评文件类型		环评报告表	
	开工日期		2016.3		竣工日期		2016.9		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		成都创科升电子科技有限公司		环保设施施工单位		成都创科升电子科技有限公司		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		四川国测检测技术有限公司				环保设施监测单位				验收监测时工况		均达到设计产能的75%	
	投资总概算（万元）		100		环保投资总概算（万元）		9.5		所占比例（%）		9.5%			
	实际总投资		100		实际环保投资（万元）		9.5		所占比例（%）		95%			
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	7.4	噪声治理（万元）	1.5	固体废物治理（万元）		0.6	绿化及生态（万元）		其他（万元）	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2240h		
运营单位		成都创科升电子科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间		2018.8		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	废气													
	烟尘													
	VOCs			1.13	120	/	/	0.007	0.0684	/	0.007	/		
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升